

Standardtoleranz bei thermischen Verfahren

Werkstückdicke	Nennmaße in mm							
	> 0 bis < 3	≤ 3 bis < 10	≤ 10 bis < 35	≥ 35 bis < 125	≥ 125 bis < 315	≥ 315 bis < 1000	≥ 1000 bis < 2000	≥ 2000 bis < 3000
	Grenzabmaße in mm							
> 0 bis ≤ 1	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,3	± 0,3	± 0,7
> 1 bis ≤ 3	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,3	± 0,3	± 0,4	± 0,4	± 0,7
> 3 bis ≤ 6	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,4	± 0,5	± 0,5	± 0,6	± 0,7
> 6 bis ≤ 10	—	± 0,4	± 0,6	± 0,6	± 0,7	± 0,7	± 0,7	± 0,8
> 10 bis ≤ 15	—	± 0,5	± 0,7	± 0,7	± 0,7	± 0,8	± 0,8	± 0,9
> 15 bis ≤ 25	—	± 0,6	± 0,8	± 0,8	± 0,9	± 1,0	± 1,6	± 2,5

BLECHTEILE ONLINE KALKULIEREN UND BESTELLEN.

PHOTONCUT ist ein Projekt der

KM Blechbearbeitung GmbH
Am Sandborn 18
63500 Seligenstadt
Germany

Fon: +49 (0) 61 82 - 95 68 0
Fax: +49 (0) 61 82 - 95 68 40
info@photoncut.com
www.photoncut.com

